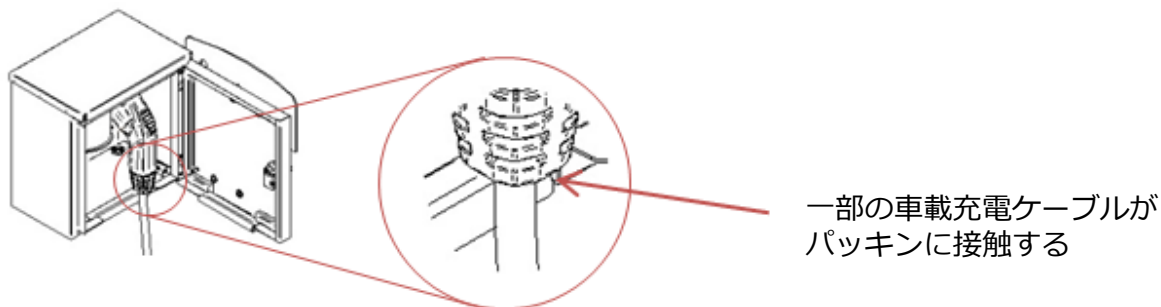


# Pit-C2シリーズ EVR（充電コネクター収納キャビネット）

## 一部の車載充電ケーブル仕様変更に伴う収納対策のご案内

### お知らせ

一部の車載充電ケーブルが、既設のEVRに新ケーブルを収納する際に、EVRの扉が閉めづらくなる事象が確認されております。

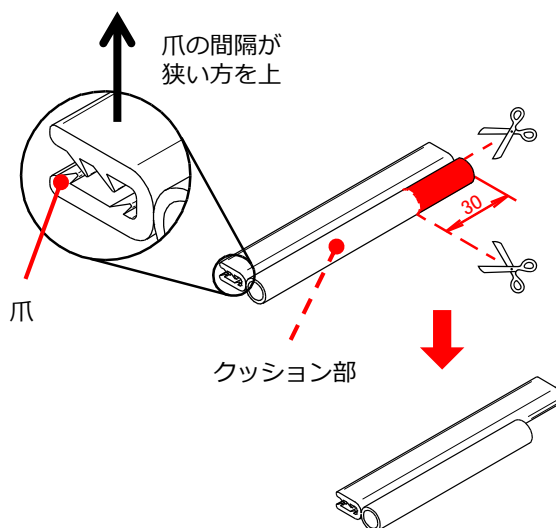
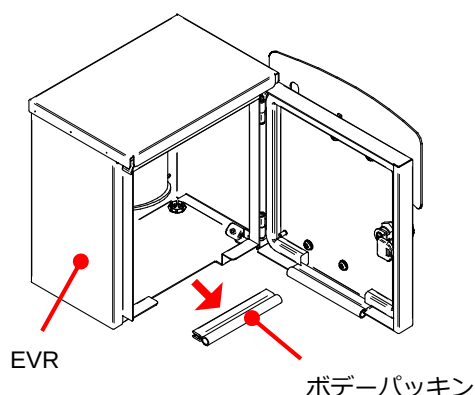


### 対策

ボデーパッキンを加工していただくことにより、扉の閉めづらさが改善されます。

#### ボデーパッキンの加工手順

- 1) 扉を開け、ボデーパッキンを取り外します。
- 2) ボデーパッキンを図の向きにし、クッション部のみを端から30mm加工してください。

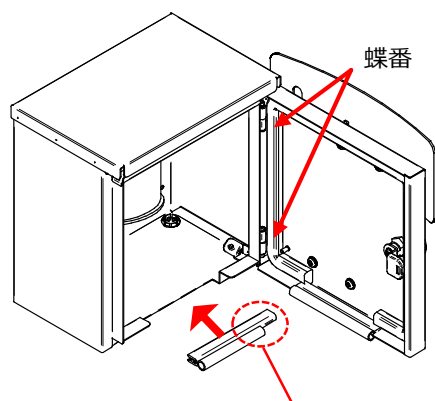


**ご注意**

加工前に爪の向きを確認し、逆側を切らないように注意してください。

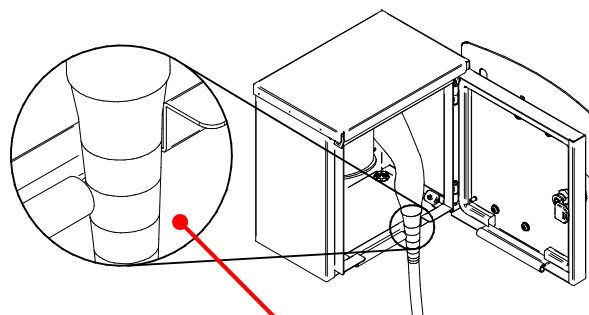
3) 加工したボデーパッキンをEVRに取り付けてください。

4) 既設EVRに充電ケーブルが収納可能になります。



**ご注意**

加工した部分が蝶番側になるように取り付けてください。



## お問い合わせ先

日東工業 EVインフラ事業室

電話番号：0561-64-0250 メールアドレス：ev.contactnet.mark@nito.co.jp

※メールでお問い合わせの場合は、メールの受信設定をご確認ください。  
メールのフィルタリング機能などによって、弊社からの返信メールが受信できない場合があります。

### 交換上のご注意

- ・充電コネクタホルダーを取り付ける際に、異物を挟まないように注意してください。
- ・内部機器を濡らすことがないように作業してください。火災のおそれがあります。
- ・部品の取り付けには寸法の合った工具を使用し、規定の締付トルクを守ってください。
- ・感電防止のため、交換作業に入る前に必ず給電元ブレーカをOFFにして、コンセントに電圧がないことを確認してください。  
また、作業が完了するまで絶対に給電しないでください。
- ・ねじの締付は、147～196N・cmで締め付けてください。  
トルク目安：ネジに組み付いているバネ座金が完全に圧縮するまで締め付け、その状態からさらにネジを1/4～1/2回転させてください。